
[illegible]

<p>Bauherren</p> <p>Landeshauptstadt Kiel</p> <p>EE Immobilienwirtschaft Andersen-Grashof-Strasse 17 A Postfach 1132 24109 Kiel Tel. +49 431 90151080 Fax +49 431 90151080</p>	
--	---

Page/Nummer: Projektbeschreibung, Projektstart: 203-Neubau Rettungswache mit einer Abteilung für vorübergehenden Brandschutz Projektzeitskala 5-11, 20-40 G		
Personal: <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> Zwischengeschoss </div>	Bauteil: 1 - Hauptgebäude Planrio: Ausführungselemente Planart: Grundriss	
Bauteil: AC-5-GR...E11-10-2	Gliederung: LPH 5	
Bauteil: <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Einzelanforderung</div>	Geschwindigkeit: 30,05 m/s Gewicht: 150 Maßstab:	30.05.2024